

# IMAGin JT 5817 P

Film adhésif micro-perforé pour l'impression numérique solvant, éco-solvant et latex

## → Construction

|            |   |
|------------|---|
| FACE       | Film micro-perforé blanc d'un côté, noir de l'autre, 150 $\mu$ , diamètre des trous 1,6mm |
| ADHESIF    | Acrylique transparent semi-permanent  |
| PROTECTEUR | Papier couché PE blanc de 135 g/m <sup>2</sup>  |

## → Avantages du film

- Un film micro-perforé « One Way Vision » monomère spécialement développé pour vos opérations promotionnelles (durabilité 1 an)
- 45% de trous et 55% de surface imprimable.
- Procès-verbal délivré par l'UTAC (règlement 43R00).

## → Surfaces d'application

Application conseillée sur surfaces planes. Il est recommandé de nettoyer préalablement le support avec une solution à base d'alcool isopropylique (MACcleaner).

## → Exemples d'applications

Décoration de vitres, vitrines en micro-perforé.

## → Méthodes d'applications

Pose à sec. La méthode humide n'est pas conseillée car l'eau emprisonnée entre le micro-perforé et la lamination risque d'affecter la visibilité à travers le décor.

## → Impression

Film spécialement conçu pour l'impression grand format jet d'encre à base solvant, éco-solvant et latex. Pour le réglage de l'imprimante et (ou) les profils ICC, veuillez télécharger à partir du site web du fabricant d'imprimantes. Les profils sont également disponibles sur le site [www.MACTac.eu](http://www.MACTac.eu) Le JT 5817 P convient également à l'impression sérigraphique.

### Conditions d'impression :

Salle d'impression avec une température de  $\pm 23$  °C et de 50% d'humidité relative.

Note : afin d'obtenir un résultat optimal après l'application, il est important que le film d'impression soit parfaitement sec. La présence des solvants dans les encres rend les films d'impression mous et extensibles. Sans séchage l'adhésif perd ses propriétés initiales pouvant entraîner un soulèvement des bords, un retrait, un décollement du vinyle ou un transfert d'adhésif. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser une baie de séchage auxiliaire en sortie d'impression numérique et de respecter un temps de séchage d'environ 24h (idéalement en position 30°C). Quand le taux d'encrage utilisé est de 300 % ou plus, la baie de séchage additionnelle est vivement préconisée. Sans

séchage approprié, les solvants d'encres résiduelles peuvent entraîner des difficultés de pose du film adhésif et altérer sa tenue à court ou moyen terme.

En cas de non-disposition de baie de séchage, nous préconisons un séchage à plat. Le stockage bobine enroulée est fortement déconseillé car il empêche l'évacuation des solvants. Le temps de séchage préconisé dans ces conditions est de 24h à 48h en fonction de la charge d'encre.

Il est recommandé de tester les produits de la série JT 5000 avec les encres et le film de lamination sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

## → Lamination

Nous préconisons de laminer les impressions avec un film de protection **PG 7036** (pour les surfaces planes uniquement) ou **IMAGin LF 3697** (ultra conformable) surtout si les impressions sont sujettes à être exposées à des liquides corrosifs, aux fumées, à des régions fortement polluées ou lorsqu'il y a une probabilité de frottement, et ce, afin de leur assurer une plus longue durée de vie.

Nous vous recommandons de veiller à ce que l'impression soit complètement sèche. Il est, par ailleurs, conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 48 heures avant d'être laminé ou transporté.

Pour les décors de véhicules, il est recommandé de faire déborder de 2 cm la lamination sur le JT 5817P ou de sceller les bords avec un silicone transparent afin d'éviter les infiltrations d'eau.

## → Durabilité garantie

La durabilité extérieure du film **JT 5817 P** non imprimé est de **1 an**. Cependant la durabilité des visuels imprimés dépend des encres et des laminations utilisées.

L'utilisation du JT 5817 P sur certains substrats tels que l'acrylique, le polycarbonate, le polystyrène, les PVC ou certaines peintures, peut altérer ses performances adhésives.

Cette durée de vie a été déterminée à partir d'une étude de vieillissement accéléré et selon des conditions d'exposition d'Europe Centrale (exposition verticale).

## → Durabilité au stockage

1 an sous condition de stockage de 15 à 25°C et  $\pm 50$  % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

| → Propriétés physiques  | VALEURS MOYENNES<br>Adhésif semi permanent | METHODE DE TEST        |
|---|--|------------------------|
| <b>Propriétés adhésives, 23°C</b><br>Adhésion sur verre (N/25 mm)<br>Pelage sur verre (N/25 mm) après 24 heures | 8.5 ± 2.5<br>9.0 ± 3.5                     | FTM 9<br>FTM 1         |
| <b>Stabilité dimensionnelle</b><br>Retrait : 48 heures à 70°C (monté sur Alu)                                   | max 0.2 mm                                 | FTM 14                 |
| <b>Limites de températures</b><br>Température minimum d'application<br>Plage de température d'utilisation       | + 10°C<br>- 15°C à + 60°C                  |                        |
| <b>Résistance à la flamme</b>   | Auto-extinguible                           | Méthode de test MACtac |

## → Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films **IMAGin JT 5000** peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6", par exemple).

Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique.

Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

## → Remarque générale : facteurs influant sur l'adhésion

Les facteurs suivants peuvent modifier l'adhésion d'un produit auto-adhésif :

- Poussières, saletés, surfaces grasses ou oxydées
- Substrats à faible tension de surface tels que polyéthylène, polypropylène ....
- Applications à des températures inférieures à celles préconisées

### **REMARQUE IMPORTANTE**

*Tous les produits MACtac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.*

*Les informations publiées sur les produits MACtac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet [www.mactac.eu](http://www.mactac.eu) dont les données font référence.*

*Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.*

### **SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL**



**MACtac France**  
Tél : 01 64 54 78 00  
Fax : 01 69 34 54 15  
Email : [MACtac.france@bemis.com](mailto:MACtac.france@bemis.com)

**MACtac Belgique**  
Tél : +32 (0)67-346 211  
Fax : +32 (0)67-330 574  
Email : [MACtac.europe@bemis.com](mailto:MACtac.europe@bemis.com)

**Site Internet :** [www.MACtac.eu](http://www.MACtac.eu)